

Anlage N° 610 - Jagodina

Installiertes Produkt	Solvent recovery
Anwendungsbereich	Flexible packaging
Durchflussmenge	150000 Nm ³ /h
Behandelte Schadstoffe	Hexane
Konzentration	11.00 g/Nm ³
Jahr der Installation	2014
Kontinent	EUROPE
Land	Serbia

Gereinigtes gasförmiges Abwasser

438.0M m³

Bislang behandeltes Gesamtvolumen

Verminderte VOC

4818 t

Gesamte bisher vermiedene Menge

Nicht emittiertes CO₂

9.6k t

Gesamtes nicht emittiertes CO₂ bis heute

Zurückgewonnenes Lösungsmittel

9.6k t

Bislang behandeltes Gesamtvolumen
