

## Anlage N° 610 - Jagodina

Installiertes Produkt	Solvent recovery
Anwendungsbereich	Flexible packaging
Durchflussmenge	150000 Nm <sup>3</sup> /h
Behandelte Schadstoffe	Hexane
Konzentration	11.00 g/Nm <sup>3</sup>
Jahr der Installation	2014
Kontinent	EUROPE
Land	Serbia

### Gereinigtes gasförmiges Abwasser

438.0M m<sup>3</sup>

Bislang behandeltes Gesamtvolumen

---

### Verminderte VOC

4818 t

Gesamte bisher vermiedene Menge

---

### Nicht emittiertes CO<sub>2</sub>

9.6k t

Gesamtes nicht emittiertes CO<sub>2</sub> bis heute

---

### Zurückgewonnenes Lösungsmittel

9.6k t

Bislang behandeltes Gesamtvolumen

---